

製作條件  
K ≥ 2  
T0.05...H ≤ 280

A · H	公差
2~50	±0.3
50.1~300	±0.5

Type	材質
FMS.A	不銹鋼(SUS301)···硬度HRC42~54
FMS.S	不銹鋼(SUS304)···<math>HV200</math>
FMB.B	黃銅(C2680P或C2801P)
FMC.C	銅(T0.1 : C1020、T0.2~2 : C1100)
FMA.A	鋁(T0.1~0.15 : 1N30、T0.2~2 : A1050)

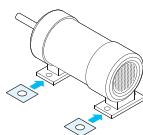
Type	T																	
	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09	0.1	0.15	0.2	0.25	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	1	1.5	2
FMS.A	±0.003	±0.003	±0.004	±0.004	±0.004	±0.004	±0.005	±0.006	±0.007	±0.007	±0.009	±0.010	±0.010	±0.012	±0.013	±0.013	±0.02	±0.05
FMS.S	±0.005	-	-	-	-	±0.01	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.02	±0.025	±0.03	±0.03	±0.035	±0.12	±0.17	
FMB.B	-	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06	
FMC.C	-	-	-	-	-	±0.02	-	±0.02	-	±0.03	±0.04	±0.04	-	±0.04	±0.05	±0.06	±0.06	
FMA.A	-	-	-	-	-	-	±0.03	-	±0.04	±0.04	±0.04	±0.04	-	±0.05	±0.05	±0.06	±0.08	

Type	指定單位：0.1mm					板厚 T*	庫存				
	短邊	長邊	孔徑 D	孔位置 X	孔深 Y		SUS(SUS301)	SUS(SUS304)	黃銅	銅	鋁
							FMS.A	FMS.S	FMB.B	FMC.C	FMA.A
FMS.A (SUS)	10~50	10~50	2~	3~	3~	0.05	△	△			
						0.06~0.09	△	△			
						0.1~0.5	△	△	△	△	△
						0.6~1	△	△	△	△	△
						1.5·2	△	△	△	△	△
						0.05	△	△			
	50.1~100	50.1~100				0.06~0.09	△	△			
						0.1~0.5	△	△	△	△	△
						0.6~1	△	△	△	△	△
						1.5·2	△	△	△	△	△
						0.05	△	△			
						0.06~0.09	△	△			
100.1~200	100.1~200	0.1~0.5	△	△	△	△					
		0.6~1	△	△	△	△	△				
		1.5·2	△	△	△	△	△				
		0.05	△	△							
		0.06~0.09	△	△							
		0.1~0.5	△	△							
200.1~300	200.1~300	0.6~1	△	△							
		1.5·2	△	△							
		0.05	△	△							
		0.06~0.09	△	△							
		0.1~0.5	△	△							
		0.6~1	△	△							
FMS.S (SUS)	50.1~100	50.1~100	0.05	△	△						
			0.06~0.09	△	△						
			0.1~0.5	△	△	△	△	△			
			0.6~1	△	△	△	△	△			
			1.5·2	△	△	△	△	△			
			0.05	△	△						
	100.1~200	100.1~200	0.06~0.09	△	△						
			0.1~0.5	△	△	△	△	△			
			0.6~1	△	△	△	△	△			
			1.5·2	△	△	△	△	△			
			0.05	△	△						
			0.06~0.09	△	△						
200.1~300	200.1~300	0.1~0.5	△	△							
		0.6~1	△	△							
		1.5·2	△	△							
		0.05	△	△							
		0.06~0.09	△	△							
		0.1~0.5	△	△							
FMB.B (黃銅)	50.1~100	100.1~200	0.05	△	△						
			0.06~0.09	△	△						
			0.1~0.5	△	△	△	△	△			
			0.6~1	△	△	△	△	△			
			1.5·2	△	△	△	△	△			
			0.05	△	△						
	100.1~200	100.1~200	0.06~0.09	△	△						
			0.1~0.5	△	△	△	△	△			
			0.6~1	△	△	△	△	△			
			1.5·2	△	△	△	△	△			
			0.05	△	△						
			0.06~0.09	△	△						
200.1~300	200.1~300	0.1~0.5	△	△							
		0.6~1	△	△							
		1.5·2	△	△							
		0.05	△	△							
		0.06~0.09	△	△							
		0.1~0.5	△	△							
FMC.C (銅)	50.1~100	100.1~200	0.05	△	△						
			0.06~0.09	△	△						
			0.1~0.5	△	△	△	△	△			
			0.6~1	△	△	△	△	△			
			1.5·2	△	△	△	△	△			
			0.05	△	△						
	100.1~200	100.1~200	0.06~0.09	△	△						
			0.1~0.5	△	△	△	△	△			
			0.6~1	△	△	△	△	△			
			1.5·2	△	△	△	△	△			
			0.05	△	△						
			0.06~0.09	△	△						
200.1~300	200.1~300	0.1~0.5	△	△							
		0.6~1	△	△							
		1.5·2	△	△							
		0.05	△	△							
		0.06~0.09	△	△							
		0.1~0.5	△	△							
FMA.A (鋁)	100.1~200	100.1~200	0.05	△	△						
			0.06~0.09	△	△						
			0.1~0.5	△	△	△	△	△			
			0.6~1	△	△	△	△	△			
			1.5·2	△	△	△	△	△			
			0.05	△	△						
	200.1~300	200.1~300	0.06~0.09	△	△						
			0.1~0.5	△	△						
			0.6~1	△	△						
			1.5·2	△	△						
			0.05	△	△						
			0.06~0.09	△	△						

PS. 備註

- 薄型華司 · 墊片加工會產生應力/熱變形，將造成不同程度的產品翹曲
- 尺寸指定時，請注意製作條件
- \*規格請參照厚度公差表

EX. 使用例



訂貨：Type - [A] - [H] - [D] - [X] - [Y] - [T]  
FMS.A - 38 - 35 - 5 - 8 - 8 - 0.1

交期：5~10天